

Ventouse trifonctionnelle à double corps GAER

Ventouse trifonctionnelle à double corps GAER DN40 à DN250

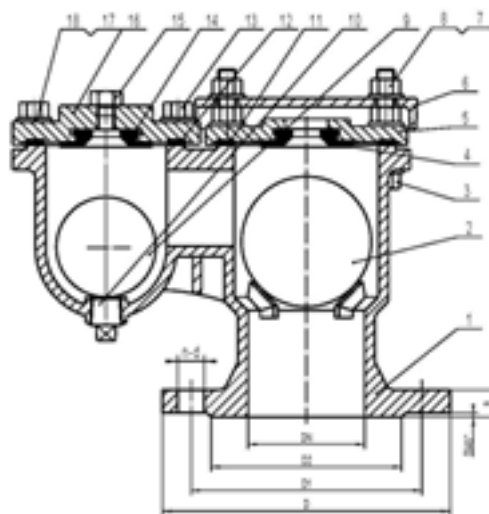
Spécifications

La ventouse trifonctionnelle à double corps a une grande capacité cinétique et ajoute une ventouse automatique à grand orifice

Utilisation: Eaux propres, potables et irrigation

Perçage suivant EN1092-2, PN10 et PN16

Test pression suivant ISO 5208

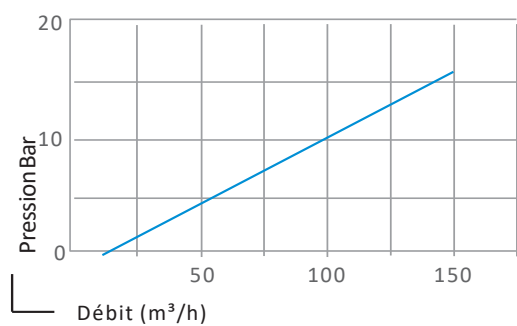


	Nom	Matériels
1	Corps	Fonte ductile
2	Flotteur cinétique	ABS
3	Boulon	Acier galvanisé
4	Joint orifice cinétique	EPDM
5	Couvercle cinétique	Fonte ductile
6	Couvercle	Fonte ductile
7	Couvercle	Acier galvanisé
8	Rondelle	Acier galvanisé
9	Flotteur automatique	ABS

	Nom	Matériels
10	Bouchon inférieur	Laiton
11	Joint orifice cinétique	EPDM
12	Joint vent automatique	EPDM
13	Boulon	Acier galvanisé
14	Joint orifice automat.	EPDM
15	Bouchon	Laiton
16	Orifice petit	Fonte ductile
17	Écrou	Acier galvanisé
18	Rondelle	Acier galvanisé

	D	D1	D2	B	f	N-d
40	150	110	84	19	3	4-19
50	165	125	99	19	3	4-19
65	185	145	118	19	3	4-19
80	200	160	132	19	3	8-19
100	220	180	156	19	3	8-19
125	250	210	184	19	3	8-19
150	285	240	211	19	3	8-23
200	340	295	266	20	3	12-23
250	405	355	319	22	3	12-28

Graphique fonction automatique



Graphique fonction cinétique

